

**گروت رزین اپوکسی پر مقاومت**
**مصارف**

از این محصول گروتی روان حاصل می گردد و در مواردی که خواص فیزیکی و مقاومت شیمیایی بیشترین اهمیت را داشته باشد، از آن استفاده می شود.

از این محصول برای گروت ریزی در زیر تکیه گاه سازه ها و تجهیزات سنگین استفاده می شود. از جمله:

- گروت ریزی در زیر صفحات پای ستون عناصر سازه ای مهم
- گروت ریزی زیر صفحات پای ستون در مواردی که بار دینامیکی وجود داشته باشد؛ مانند توربینها و سایر ماشین آلاتی که حرکت رفت و برگشتی دارند.
- کاربردهای سنگین صنعتی مانند صنایع فولاد، پالایشگاهها، کارخانجات شیمیایی و صنایع آبکاری فلزات.
- بعنوان پرکننده سازه ای، در مواردی که مقاومت بسیار زیاد مورد نیاز باشد.
- مناسب برای استفاده در ریل جرقیلهای سنگین یا ریلهای حمل و نقل.

**مزایا**

- دوام عالی: مقاومت فشاری، خمشی و کششی بالا، طول عمر این محصول را تضمین می کند.
- صرفه اقتصادی: دستیابی سریع به مقاومت اولیه بالا، موجب به حداقل رسیدن زمان خواب و راه اندازی سریع تأسیسات می شود.
- سادگی در مصرف: اختلاط ساده بسته های از قبل پیمانه شده، موجب اطمینان از دستیابی به مشخصات فنی مطلوب می شود.
- کاربرد گسترده: مناسب برای استفاده در طیف وسیعی از شرایط بارگذاری، از جمله بارهای دینامیکی مکرر.
- عملکرد عالی: خاصیت غیر انقباضی این ماده، موجب می شود که تماس کامل سطح به سطح حاصل گردد.

**شرح**

گروت Conbextra EP75 از نوع رزین اپوکسی فاقد حلال بوده و برای گروت ریزی در ضخامتهای ۱۰ تا ۷۵ میلیمتر طراحی شده است. این ماده به صورت یک سیستم سه جزئی شامل پایه، سخت کننده و سنگدانه های با دانه بندی مخصوص عرضه می گردد. این اجزاء با نسبتهای اختلاط صحیح، از قبل پیمانه و بسته بندی شده تا اختلاط در کارگاه به سادگی صورت پذیرد.

**خواص**

زمان کار پذیری پس از مخلوط شدن	۲ ساعت در ۲۰ درجه سانتیگراد
مقاومت کششی	۱۵ نیوتن بر میلیمتر مربع در ۷ روز
مقاومت خمشی	۲۶ نیوتن بر میلیمتر مربع در ۷ روز
مقاومت فشاری	۹۰ نیوتن بر میلیمتر مربع در ۱ روز ۹۵ نیوتن بر میلیمتر مربع در ۲ روز ۱۰۰ نیوتن بر میلیمتر مربع در ۷ روز
حداکثر فاصله حرکت روان برای هد به ارتفاع ۱۰۰ میلیمتر، در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد	شکاف ۲۵ میلیمتری: ۲۰۰۰ میلیمتر شکاف ۷۰ میلیمتری: ۲۵۰۰ میلیمتر
ضریب انبساط حرارتی	$10^{-4} \times 28/1$
خزش فشاری	تحت فشار ۲/۸۵ نیوتن بر میلیمتر مربع، به مدت ۱ سال، در دمای ۶۰ درجه سانتیگراد: $10^{-4} \times 2/05$ میلیمتر بر میلیمتر
وزن مخصوص	۲۰۰۰ کیلوگرم بر متر مکعب

**دستور العمل مصرف**
**آماده سازی**
**گروت ریزی در زیر صفحات پای ستون**

مساحت سطح قالب بندی نشده گروت باید حداقل باشد. بطور کلی فاصله بین قالب بندی و لبه صفحه (پلیت) نباید از ۷۵ میلیمتر در سمت گروت ریزی و ۲۵ میلیمتر در سمت مخالف بیشتر باشد. در لبه های جانبی، قالب بندی باید با لبه صفحه تماس باشد.

## قالب بندی

با توجه به روانی Conbextra EP75، قالب بندی باید کاملاً آب بند باشد.

بدین منظور، می توان از توارهای لاستیک فوم یا درزبندهای ماستیکی در زیر قالب بندی و بین اتصالات استفاده نمود.

برای گروت ریزی با جریان آزاد، تامین نمودن هد هیدروستاتیکی ضروری است.

برای این کار، باید از یک قیف تغذیه (Hopper) استفاده شود.

برای کسب اطلاعات بیشتر، با دفتر فنی این شرکت تماس حاصل فرمایید.

## سطح نوناسیون

سطح فونداسیون باید عاری از روغن، گریس و یا هر گونه مواد و ضایعات چسبیده به سطح باشد.

در صورتی که سطح بتن دارای عیب و نقص باشد، باید ابتدا پاکسازی شده تا سطحی یکسخت و سالم بدست آید.

سوراخ بولتها (pocket) و یا حفره های نصب باید با هوای تحت فشار تمیز شده، به نحوی که هر گونه گرد و خاله از آنها زدوده شود.

## صفحه پای ستون

در صورتی که احتمال تاخیر در نصب صفحات پای ستون وجود داشته باشد، توصیه می شود که سمت زیرین و لبه های صفحات پای ستون با Nitoprime 25IR پوشش داده شود، تا از زنگ زدگی جلوگیری شده و چسبندگی به گروت Conbextra EP75 تامین گردد.

تمام سطوح فلزی باید مطابق با استاندارد سوئدی SA 2½ یا معادل آن، تا حد صیقلی شدن تمیز کاری شوند.

Nitoprime 25IR را می توان بر روی سطوح فولادی که به تازگی تمیز کاری شده اند و هنوز مرطوب هستند اعمال نمود.

## اختلاط

تمام محتویات قوطی سخت کننده را در ظرف محتوی ماده پایه ریخته و هم بزنید تا یک مخلوط همگن بدست آید. مخلوط پایه و سخت کننده را در یک میکسر قوی ریخته و اطمینان حاصل نمایید که تمام آن به داخل دستگاه ریخته شده باشد. سپس، سنگدانه ها را به مخلوط اضافه کرده و عمل اختلاط را برای ۲ تا ۲ دقیقه، یا تا زمانی که رنگ مخلوط یکتاوتخت شده باشد، ادامه دهید.

پس از اختلاط، مواد بدست آمده باید در طی زمان کارپذیری (در قسمت خواص ذکر شده است) مورد مصرف قرار گیرد. پس از سپری شدن زمان کارپذیری، مواد استفاده نشده سخت گشته و باید دور ریخته شوند.

توجه: تمامی سطوح، دقیقاً قبل از گروت ریزی باید خشک باشند.

## گروت ریزی

همواره به اندازه ای گروت آماده نمایید که در طی زمان کارپذیری خود قابل اجرا باشد. هنگام اجرا، جریان گروت ریزی باید حتماً بصورت پیوسته و بدون توقف باشد. بنابراین، قبل از شروع کار باید به اندازه کافی گروت آماده شود. همچنین، زمان لازم برای ریختن هر بیج گروت باید با زمان لازم برای آماده کردن بیج بعدی تنظیم شود. گروت ریزی فقط باید از یک سمت انجام گیرد تا از محیوس شدن هوا در زیر صفحه پای ستون جلوگیری شود. هد هیدروستاتیکی گروت باید همواره حفظ شود؛ بنحوی که جریان پیوسته گروت تامین گردد.

## تمیزکاری

کلیه ابزار و تجهیزات باید بلافاصله پس از استفاده، با حلال Fosroc Solvent 102\* تمیز شوند.

## محدودیتها

هرگز نباید گروت را در حالتی ماهر نشده اجرا نمود. یکی از حالات ماهر نشدگی، فضاهای آزاد اطراف بیس پلیت می باشد، که باید آن را محدود نمود. در صورت عدم توجه به این موضوع، احتمال گسترش ترک در گروت وجود خواهد داشت.

# Conbextra EP75\*

## دستور العمل مصرف در هوای گرم

با وجود اینکه کارآیی Conbextra EP75 در درجه حرارت‌های بالا به اثبات رسیده است، گاهی اوقات استعمال این ماده در چنین شرایطی ممکن است مشکل باشد. بنابراین، توصیه می‌شود که برای درجه حرارت‌های بالاتر از ۲۵ درجه سانتیگراد از دستورالعمل‌های زیر پیروی کنید:

- ۱- مصالح مخلوط نشده را در محل خنک نگهداری کرده و از قراردادن آنها در معرض تابش مستقیم آفتاب خودداری نمایید.
- ۲- وسایل و تجهیزات را خنک نگه داشته و در صورت لزوم برای این کار از سایبان استفاده کنید. بخصوص، خنک نگه داشتن سطوحی از وسایل و تجهیزات را که با مصالح در تماس مستقیم هستند، اهمیت زیادی دارد.
- ۳- از گروت ریزی در ساعات گرم روز و در زیر تابش مستقیم آفتاب خودداری نمایید.
- ۴- با توجه به اینکه گروت ریزی باید طی زمان مشخصی (قبل از سپری شدن زمان کاری) انجام شود، اطمینان حاصل نمایید که نقرات کافی برای اجرای کار حضور داشته باشند.
- ۵- برای تمیز کاری فوری ابزار و وسایل کار پس از اجرا، از حلال Fosroc Solvent 102 به مقدار کافی در محل کار آماده نمایید.

## برآورد مواد مصرفی

### بسته بندی

پک ۱۵ لیتری (معادل ۲۰ کیلوگرم)	Conbextra EP75
پک ۱ و ۲ کیلویی	Nitoprime 25IR
ظروف ۴ و ۲۰ لیتری	Fosroc Solvent 102

### میزان پوشش دهی

۳/۵ تا ۴/۳ متر مربع به ازای هر کیلو	Nitoprime 25IR
-------------------------------------	----------------

## طریقه نگهداری

زمان مصرف Conbextra EP75 در صورت نگهداری در انبار با درجه حرارت کمتر از ۲۵ درجه سانتیگراد، ۱۲ ماه پس از تاریخ تولید می‌باشد.

## اقدامات پیشگیرانه

### بهداشت و ایمنی

برخی افراد نسبت به رزین‌های اپوکسی حساسیت دارند. بنابراین، هنگام کار با این مواد باید از دستکش و کرم‌های محافظ از قبیل Kerodex 71, Debba-Wet Work, Rozalex 9 (یا مشابه) استفاده شود. در صورت تماس پوست با رزین، باید قبل از سخت شدن رزین و با استفاده از کرم‌های رزین زدا مانند Kerocleanse 22 یا Rozalex 42 پوست را تمیز نموده و سپس با آب و صابون شستشو نمایید. از بکار بردن حلال خودداری کنید.

برای محافظت از چشم‌ها توصیه می‌شود که از عینک ایمنی استفاده نمایید. در صورت تماس این ماده با چشم، بلافاصله چشم را با مقدار زیادی آب شستشو داده و فوراً به پزشک مراجعه فرمایید.

### آشنایی

Nitoprime 25IR و Fosroc Solvent 102 قابل اشتعال هستند.

### نقطه اشتعال

۲۹ درجه سانتیگراد	Nitoprime 25IR
۲۲ درجه سانتیگراد	Fosroc Solvent 102

\* این محصول از تولیدات شرکت Fosroc International Ltd است.



## شرکت فارس ایران

تهران ۱۵۱۳۹، خیابان خالد اسلامبولی  
(ویران)، کوچه ۲۵، پلاک ۱

[www.fosroc.com](http://www.fosroc.com)

تلفن:  
+۹۸ (۲۱) ۸۸۷۲۱۶۶۲

فکس:  
+۹۸ (۲۱) ۸۸۷۲۱۶۶۲

پست الکترونیک:  
[iran@fosroc.com](mailto:iran@fosroc.com)

