



## خواص

۱/۰۴	جرم ویژه
نیمه شفاف، سفید، شکنی، بزرگ، برتری، طوسی و آلومینیومی	رنگهای استاندارد
۲۵٪ (BS 6093)	ضریب خفشی سازی حرکت (MAF)
۲۲ - ۱۶ بعد از ۳ هفته	میزان سختی بر اساس Shore A (DIN 53505)
۲۰ - ۱۵ دقیقه (در دمای ۲۳°C و ۵۰٪ RH)	زمان خشک شدن سطح
بازای هر ۲ میلیمتر ۲۲ ساعت (در دمای ۲۳°C و ۵۰٪ RH)	مدت عمل آوری
از +۵ تا +۵۰	دمای اجرا (درجه سانتیگراد)
از -۲۰ تا +۲۰	دمای سرویس دهی (درجه سانتیگراد)

## دستور العمل مصرف

### آماده سازی درز

سطوح درز باید تمیز و خشک باشند. هر گونه گرد و غبار و آلودگی را با یک برس زبر، سنگ زنی یا ماسه پاشی (درشت دانه) بر طرف نمایید. هرگاه دستیابی به نیمرخ درزی صحیح و مناسب ضروری باشد، باید از توار <sup>۱</sup>Expancell استفاده شود. در صورت عدم استفاده، در محل درز از توار مانع چسبندگی (Nitoseal Debonding Tape\*) استفاده نمایید.

## درزبند اکریلیکی چند منظوره

### مصارف

بعنوان یک درزبند داخلی یا خارجی در موارد زیر کاربرد دارد:

- حمام، آشپزخانه، سرویسها و فضاهای بهداشتی
- اجرای سرامیک و شیشه
- احداث تیغه ها
- درزبندی پوشش پانلهای سبک پلاستیکی و فلزی

### مزایا

- تک جزئی، آماده برای مصرف و کاربرد آسان
- برخوردار از طیف رنگهای متنوع
- تشکیل حالتی انعطاف پذیر و الاستیک پس از گیرش
- مقاومت خوب در برابر شوره کردن
- خصوصیات عالی در برابر هوا زدگی
- مقاومت شیمیایی خوب

### شرح

Nitoseal 130 یک درزبند سیلیکون لاستیکی با عمل آوری آسیدی می باشد. این درزبند پس از اجرا و در معرض رطوبت موجود در هوای آزاد عمل آوری می شود. اجرای آن با کارتریج به آسانی انجام شده و با استفاده از ابزار مناسب، کار بسیار تمیز و با دقت پایان می پذیرد. این درزبند پس از عمل آوری، تشکیل عایقی انعطاف پذیر و با دوام را می دهد و با نوسانات و تغییرات دما، جمع شدگی و رطوبت همافنگ است.

### مبانی طراحی

طراحی درزها به گونه ای باشد که حرکات ناشی از جمع شدگی و نوسانات دما از ۲۵ درصد تغییر مکان عرض درز تجاوز نکند. در صورت امکان بهتر است عمق درزبند بین ۱/۲ تا ۱/۲ عرض درز باشد. هیچ گاه نباید عمق درزبند از عرض درز تجاوز نماید.

عرض درز بر حسب میلیمتر	عمق درزبند بر حسب میلیمتر
حداقل ۲ و حداکثر ۵	مطابق عرض درز
۶ - ۱۰	۵
۱۱ - ۲۰	۶ - ۱۰
حداقل ۲۱ و حداکثر ۲۵	۱۰ - ۱۵

## برایمرزنی

Nitoseal 130 جهت چسبیدن به شیشه، کاشی، سرامیک، آلومینیوم و آلومینیوم آبکاری شده نیازی به برایمرزنی ندارد.

## اجرا

اجرای Nitoseal 105 با دست یا تفنگ بادی مخصوص درزبندی امکان پذیر است. اطمینان حاصل کنید درزبند محکم درون درز جای گیرد تا سطح را کاملاً پر نماید. هر گونه پرداخت سطوح درز باید با استفاده از ابزاری نرم دهنده که درون محلول پاک کننده غرقاب شده اند، به سرعت انجام گیرد. در صورت نیاز می توان با نوار پوششی از لبه های درز محافظت نمود. اگر این کار انجام گردیده، اطمینان حاصل نمایید بلافاصله پس از پرداخت درز، نوار کتده شود.

## تمیزکاری

Nitoseal 130 عمل آوری نشده با یک تکه پارچه که در حلال ۱۰۲ فوسروک خیسانده شده پاک می شود، اما درزبند عمل آوری شده فقط به روش مکانیکی قابل برطرف شدن است.

## برآورد مواد مصرفی

### بسته بندی

Nitoseal 130 بصورت کارتریجهای ۲۸۰ میلی لیتری بسته بندی شده و در هر کارتن ۲۴ عدد از این ساچتها قرار دارد.

### راهنمای تعداد درزبندها (کارتریج)

$$N = (W \times D \times L) / 280$$

N: تعداد کارتریج مورد نیاز

W: عرض درز (بر حسب میلیمتر)

D: عمق درزبند (بر حسب میلیمتر)

L: طول درز (بر حسب متر)

مقادیر بیشتری باید برای اتلافات و ضایعات در نظر گرفته شود.

## محدودیتها

استفاده مستقیم از Nitoseal 130 در معرض مصالح بنایی، بتن و سایر سطوح قلیایی توصیه نمی شود.

## انبار کردن

در صورت نگهداری درون بسته بندی اصلی و محیط خشک با دمای کمتر از ۲۵ درجه سانتیگراد ۱۲ ماه است. از قرار دادن این درزبندها در معرض تابش مستقیم آفتاب خودداری کنید.

## اقدامات پیشگیرانه

### بهداشت و ایمنی

از تماس Nitoseal 130 و حلال ۱۰۲ فوسروک با پوست و چشم خودداری نمایید. از بلعیدن این مواد خودداری کنید. استفاده از دستکشهای محافظ ضروری است. اگر به طور اتفاقی پوست با Nitoseal 130 تماس پیدا کرد، فوراً آن ناحیه را با Kerocleanse standard grade skin cleanser یا Rozaklens Industrial skin cleanser گرم دزین بر مانند شستشو دهید. از حلال استفاده نکنید. در صورت تماس با چشم، بلافاصله با مقدار زیادی آب تمیز شستشو دهید. در صورت بلع، از تحریک فرد برای ایجاد حالت تهوع خودداری کرده و فوراً به پزشک مراجعه کنید.

### اشتعال

Nitoseal 130 براحتی مشتعل نمی شود. حلال ۱۰۲ فوسروک اشتعال زا بوده و نقطه اشتعال آن ۲۳°C است. از قرار دادن این مواد در معرض آتش و یا سایر منابع احتراق و نیز استعمال دخانیات خودداری کنید. در صورت اشتعال، با فوم یا دی اکسید کربن خاموش نمایید. برای خاموش کردن از آب استفاده نکنید.

\* این محصول از تولیدات شرکت Fosroc International Ltd است. ↑ به برگه اطلاعات فنی مربوطه مراجعه فرمایید.



## شرکت فارس ایران

تهران ۱۵۱۳۹، خیابان خالد اسلامبولی  
(وزرا)، کوچه ۲۵، پلاک ۹

[www.fosroc.com](http://www.fosroc.com)

تلفن:  
+۹۸ (۲۱) ۸۸۷۱۹۰۲۱

فکس:  
+۹۸ (۲۱) ۸۸۷۱۶۶۲

پست الکترونیک:  
[iran@fosroc.com](mailto:iran@fosroc.com)

