

انطباق با استانداردها

- Nitoseal MS600 در تماس با آب آشامیدنی مورد تایید بوده و با مفاد استاندارد BS 6920 مطابقت دارد.
- این محصول با کلاس ۲۵ از درجه NS مربوط به تیپ S از استاندارد ASTM C920-94 مطابق است.
- Nitoseal MS600 با مبانی و معیارهای کارآیی استاندارد (1991) BS 4254 سازگار است.
- این محصول با Part 1:2000 مربوط به خدمات مشاوره ای آیین نامه آب از استاندارد BS 6920 مطابقت دارد.

شرح

Nitoseal MS600، درزبندی تک جزیی با مدول متوسط و بر پایه هیبرید سیلیل اصلاح شده پلی اتر می باشد. این محصول به سرعت عمل آوری شده و تشکیل درزبندی محکم، با دوام، الاستومریک و مقاوم در برابر آب را می دهد. Nitoseal MS600 با مفاد (b)(1)25 از آیین نامه کیفیت آب DWI که ویژه محصولاتی با سطح تماس اندک در معرض آبرسانی عمومی است، مطابقت دارد.

مبانی طراحی

Nitoseal MS600 باید برای درزهایی به عرض ۵ تا ۲۵ میلیمتر بکار رود. برای درزهایی که انتظار می رود تحت حرکات دوره ای قرار گیرند، طراحی درزها باید بر اساس نسبت بهینه عرض به عمق ۲ به ۱ انجام شود.

ضمناً شرط لازم برای حداقل عمق درزبند باید بر اساس موارد زیر باشد:

- برای سطوح فلزی، شیشه ای و سایر سطوح غیر متخلخل ۵ میلیمتر
- برای تمامی سطوح متخلخل ۸ میلیمتر
- برای درزهایی که تحت فشار هیدرواستاتیک قرار دارند ۲۰ میلیمتر

جهت حصول اطمینان از عملکرد درزبند مطابق قابلیت خنثی سازی حرکات (MAF برابر ۲۵٪)، مقادیر عرض درز باید بر اساس توصیه های استاندارد 1993 : BS 6093 طراحی شود. ضریب خنثی سازی حرکات، نمایانگر قابلیت درزبند در خنثی

درزبند تک جزیی سیویل - مخصوص شرایط غوطه ور

مصارف

Nitoseal MS600 برای عایق بندی درزهای انبساط در ساختمانها و کارهای سیویل شامل درزهایی که بطور دائم و یا در حین استفاده غوطه ور می باشند، مناسب است.

از جمله مصارف این درزبند می توان به موارد زیر اشاره نمود:

- مخازن آب
- مخازن فاضلاب
- دیواره های ساحلی (غیر از ناحیه جذر و مدی)
- زیر زمینها
- متروها
- جان پناهاها
- پلها
- سازه های عظیم

مزایا

- مورد تایید در تماس با آب آشامیدنی
- سازگاری با استانداردهای بین المللی کلیدی و مهم
- مقاوم در برابر حملات باکتریولوژیک هوازی و غیر هوازی
- مقاومت عالی در برابر آب
- مقاومت عالی در برابر قلیاها و اسیدهای رقیق
- تشکیل درزی مقاوم، لاستیکی و الاستومریک پس از عمل آوری
- تطبیق با حرکات مداوم دوره ای و مشخص
- مقاومت بالا در برابر فرسودگی و در نتیجه کاهش آسیبهای فیزیکی ناشی از شرایط جوی و اقلیمی
- تک جزیی با عمل آمدن سریع
- اجرای آسان در دماهای پایین
- قابل اجرا بر روی سطوح مرطوب
- برخورداری از تکنولوژی بدون ایزوسیانات

Nitoseal MS600*



نمودن حرکات درز در طول دوره سرویس دهی می باشد. این ضریب بصورت درصدی از عرض درز در هنگام درزبندی مشخص می شود. جهت محاسبه حداقل عرض تئوریک درز با معلوم بودن حداکثر تغییر مکان عملی پیش بینی شده درز از فرمول زیر استفاده نمایید:

$W =$ عرض درز

$M =$ حداکثر تغییر مکان عملی پیش بینی شده درز

$MAF =$ ضریب خنثی سازی حرکات درزبند

$W = M + M / (MAF / 100)$

خواص

شکل	روان، خمیر بدون شره
رنگ	خاکستری (جهت کسب اطلاعات بیشتر در مورد رنگهای خاص با دفتر فوسروک تماس حاصل فرمایید)
ضریب خنثی سازی حرکت (MAF)	برای اتصالات لب به لب ۲۵٪ برای اتصالاتی گوشه ۵۰٪
زمان خشک شدن سطح	۳۰ دقیقه (در دمای ۲۰°C و RH ۵۰٪)
نسبت گیرش	(در دمای ۲۰°C و RH ۵۰٪)
۲۴ ساعت	۳ میلیمتر
۴۸ ساعت	۶ میلیمتر
۷۲ ساعت	۸ میلیمتر
دمای اجرا	۵ تا ۵۰ درجه سانتیگراد
دمای سرویس دهی (بر حسب درجه سانتیگراد)	در حالت خشک از ۳۰- تا ۸۰+ در حالت مرطوب حداکثر ۴۰+
سختی بر اساس Shore A	۳۲ (در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد)
مقاومت شیمیایی	در برابر نشت اتفاقی بسیاری از مواد شیمیایی مقاوم است. (به بخش مدودیتها مراجعه کنید)
مقاومت بیولوژیکی	Nitoseal MS600 در شرایط فعال میکروبیولوژیک مورد ارزیابی وقع شده و معلوم گردیده که در برابر شرایط هوازی و غیر هوازی مقاوم است)
مقاومت در برابر اشعه ماورای بنفش	عالی

دستور العمل مصرف

آماده سازی

سطوح درزها باید تمیز، خشک و عاری از هر گونه یخ زدگی باشند. تمامی لکه ها، کثیفی، قطعات آزاد و رها و نیز مواد خارجی باید پاکسازی شوند. زدودن آثار زنگ زدگی، طبله شدن و روغن ها و لاکهای محافظ سطوح فلزی لازم است. می توان با استفاده از برس سیمی، سنگ زنی یا ماسه پاشی (درشت دانه) تمامی لکه ها را برطرف نمود. درزهای بتن باید ترجیحا برش خورده باشند.

پس از برش، می بایست تمامی دوغابها از مجرای درز خارج شوند. سپس اجازه دهید سطوح درز خشک شوند. هنگام اجرای مجدد عایق بندی، باید با تخلیه درزبند موجود از محل درز، لبه های آن به گونه ای تمیز شوند که سطح بتنی مناسب و سالمی پدیدار گردد. سطح کار را از تمامی بقایا و مواد اضافی پاک نمایید. تمامی پر کننده های درز انبساط باید جهت کسب اطمینان از محکم بودن آنها و نیز عدم وجود حفره، فاصله یا فضای خالی مورد بازبینی قرار گیرند، سپس نسبت به نصب نوار مانع چسبندگی اقدام گردد.

کاربرد نوار مانع چسبندگی در اجرای درزهای انبساطی که در آنها از پرکننده پلی اتیلنی سلولی شکل مانند Hydrocell XL یا Expancell استفاده شده است، ضروری نیست. برای درزهای انقباض و یا درزهای اجرایی، باید از یک نوار مانع چسبندگی یا قطعه نوار نگهدارنده استفاده شود.

محدودیتها

- Nitoseal MS600 را در دمای کمتر از ۵ درجه سانتیگراد اجرا نکنید.
- در تماس با مواد قیری مناسب نیست.
- در تماس با حلالها، روغن یا بنزین مناسب نمی باشد.
- اگر چه Nitoseal MS600 از چسبندگی عالی به باقیمانده انواع درزبندها برخوردار است، اما این خاصیت نباید باعث سهل انگاری در آماده سازی مناسب و استاندارد درزها شود.

برآورد مواد مصرفی

بسته بندی

Nitoseal MS600 در ساچتهای ۶۰۰ میلی لیتری بسته بندی شده و در هر کارتن ۱۰ عدد از این ساچتها قرار دارند.

بسته بندی پرایمر MS2 فوسروک بصورت پک ۷۵۰ میلی لیتری می باشد. (شامل ۲ قوطی)

راهنمای تعداد درزبندها

ابعاد درز بر حسب میلیمتر	لیتر بر متر طول	متر بر هر ساچت ۶۰۰ میلی لیتری
۶ × ۱۰	۰/۰۶۰	۱۰
۱۲ × ۱۰	۰/۱۲۰	۵
۲۰ × ۲۰	۰/۴۰۰	۱/۵
۲۵ × ۱۲	۰/۳۰۰	۲
۳۰ × ۱۵	۰/۴۵۰	۱/۳۳

مقدار ۰/۷۵ لیتر پرایمر MS2 برای درزهایی به طول ۱۰۰ متر مناسب است. هیچ گونه مقداری برای تغییرات در ابعاد درز یا ضایعات در نظر گرفته نشده است.

انبار کردن

تاریخ مصرف

تاریخ مصرف ساچتهای Nitoseal MS600 در صورت نگهداری در محیط خشک و خنک، ۱۲ ماه است. در صورت نگهداری خارج از شرایط فوق، تاریخ مصرف کاهش می یابد.

هنگامی که به سطحی تمیز و پرداخت شده نیاز باشد، پیش از اجرای پرایمر و یا اجرای عایق بندی، سطوح لبه های درز را بپوشانید و بلافاصله پس از اعمال ابزار آن را باز کنید.

پرایمرزنی

استفاده از پرایمر MS2 برای درزهایی که بصورت دائمی و یا در حین استفاده غرقاب شده و یا سطح زیر کار اشباع باشد، امری ضروری است. هنگام استفاده از پرایمر، محتویات قوطی ماده سخت کننده (Hardener) را درون قوطی ماده اصلی (Base) ریخته و در قوطی را ببندید. به مدت ۲ دقیقه با تکنهای محکم آن را کاملا مخلوط نمایید. با یک قلم موی تمیز و خشک، پرایمر را روی سطوح درز اعمال کنید. از استعمال بیش از حد پرایمر در سطوح تحتانی درز و حفره های آن خودداری نمایید.

اجرای Nitoseal MS600 باید بین ۳۰ دقیقه تا ۲ ساعت پس از اجرای پرایمر انجام شود. در صورتی که پس از گذشت ۲ ساعت عایق بندی درز انجام نشود، می بایست با برس زنی یا ماسه پاشی (درشت دانه) نخست لایه پرایمر را برداشته و سپس نسبت به اجرای مجدد پرایمر اقدام شود. از مصرف قسمتی از پک های پیمانده شده پرایمر MS2 فوسروک خودداری کنید.

اجرا و پرداخت

ساچت را در تفنگ مخصوص GX فوسروک قرار داده و انتهای آن را برش دهید. سپس نازل را نصب نموده و انتهای نازل را بصورت ۴۵ درجه و به اندازه دلخواه برش دهید.

درزبند را با فشار به داخل درز هدایت نموده و پس از گذشت ۵ دقیقه ابزار را بر روی سطح درزبند اعمال کنید تا درزبند با سطح زیر کار کاملا تماس یابد.

تمیزکاری

کلیه ابزار و تجهیزات باید بلافاصله پس از استفاده با Fosroc Solvent 102 تمیز شوند. دستها را با شوینده مخصوص دست شستشو دهید.

اقدامات پیشگیرانه

بهداشت و ایمنی

Nitoseal MS600 برای مصارف رایج، محصولی بی خطر محسوب می گردد. اگر چه در اجرای هر محصول باید اقدامات بهداشتی معمول انجام شود. از جمله این اقدامات می توان به محافظت از چشم، پرهیز از بلعیدن محصول، دور نگاه داشتن از دسترس اطفال و حیوانات و نیز شستشوی فوری دستها پس از مصرف اشاره نمود.

کاربرد صحیح شیمی در صنعت ساختمان

شرکت فارس ایران (سهامی خاص) شاخه تولیدی شرکت Fosroc International انگلستان در ایران می باشد. شرکت Fosroc با داشتن بیش از ۷۰ سال تجربه، از پیشتازان جهانی تولید مواد شیمیایی مورد مصرف در صنعت ساختمان بشمار می رود. محصولات تولیدی شرکت فارس ایران تحت مدیریت مستقیم شرکت Fosroc و با رعایت کلیه اصول آیین نامه ای و استانداردهای بین المللی تولید و کنترل کیفیت شده و امروزه بسیاری از این محصولات در پروژه های بزرگ کشورمان در حال مصرف می باشند. تولیدات این شرکت شامل موارد زیر می باشد:

- مواد افزودنی بتن
- مواد عمل آورنده بتن
- گروتها و مواد آنکوراژ
- سیستمهای ترمیم بتن
- کفپوشهای صنعتی
- پوششهای محافظ سطوح بتنی و فلزی
- درزبندها
- آب بند کننده ها
- چسبها
- سیستمهای محافظتی و ترمیمی الکتروشیمیایی (احیا بتن، حفاظت کاتودیک و گالوانیک)
- مقاوم سازی ابنیه با F.R.P
- مصالح خاص ساختمانی

* این محصول از تولیدات شرکت Fosroc Int. Limited می باشد.



تذکر مهم

محصولات شرکت Fosroc در مقابل کاربرد مواد معیوب و یا نواقص در فرآیند تولید ضمانت شده و تحت ضوابط و شرایط استاندارد فروش این شرکت عرضه می گردند.

شرکت فارس ایران

تهران ۱۵۱۳۹، خیابان خالد اسلامبولی
(وزرا)، کوچه ۲۵، پلاک ۹

www.fosroc.com

تلفن:

+۹۸ (۲۱) ۸۸۷۱۹۰۲۱

فکس:

+۹۸ (۲۱) ۸۸۷۲۱۶۶۴

پست الکترونیک:

iran@fosroc.com



Cert No. THR2004006